

## DAS BIETEN WIR DIR

- Ein modernes Arbeitsumfeld in der Energiebranche
- Strukturierte Ausbildungs- und Einarbeitungspläne
- Einsatz in allen Abteilungen (z.B. Drehen, Fräsen, Werkzeugbau, Instandhaltung usw.)
- Ein qualifiziertes Ausbildungsteam
- Ansprechende Möglichkeiten der Weiterbildung und -entwicklung im Unternehmen nach Abschluss der Berufsausbildung

## BEWIRB DICH JETZT!

Nexans Power Accessories Germany GmbH  
Personalabteilung  
Ferdinand-Porsche-Straße 12  
95028 Hof

Tel.: 09281/ 8306-0  
E-Mail: [personal.hof@nexans.com](mailto:personal.hof@nexans.com)

## ÜBER UNS

Überall dort, wo Energiekabel angeschlossen werden oder Energie übertragen und verteilt wird, beweisen wir unsere Kompetenz für systemrelevante Verbindungen im Bereich der Nieder-, Mittel- und Hochspannungsgarnituren sowie Verbindern und Kabelschuhen für Energiekabel.

Als mittelständisch geprägtes Unternehmen sind wir als Experte im Bereich Garniturentechnik in den französischen Nexans Konzern eingebunden und vervollständigen dessen Portfolio zum globalen Spezialisten für Kabel- und Kabelsysteme.

Zusätzlich setzen wir uns aktiv für eine emissionsfreiere und nachhaltigere Welt ein. Unsere Verpflichtung: CO<sub>2</sub> Neutralität bis 2030. Das erreichen wir durch eine Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen von 4,2% pro Jahr.

Mit ca. 26.000 Mitarbeitern in über 40 Ländern ist Nexans ein weltweit führender Hersteller der Kabelindustrie.



Weitere Informationen über die Nexans Power Accessories Germany GmbH und unsere Produkte findest du im Internet.

[www.nexans.de/poweraccessories](http://www.nexans.de/poweraccessories)

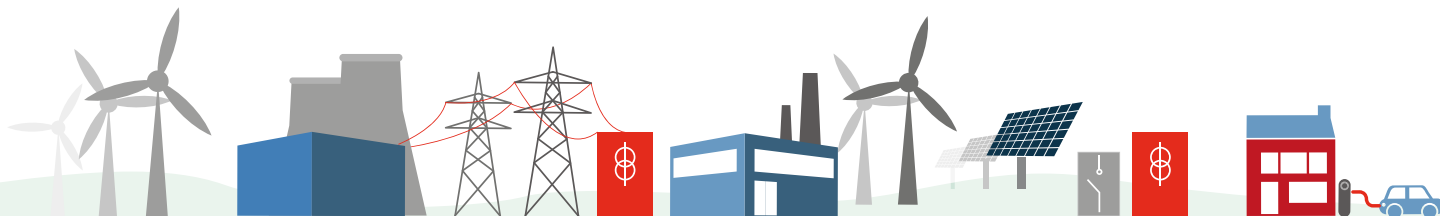


**ELEKTRIFIZIERE  
DIE ZUKUNFT  
MIT UNS**

Ausbildung  
**Zerspanungsmechaniker:in**



Nexans



## WO SIND ZERSPANUNGSMECHANIKER:INNEN TÄTIG?

Als Zerspanungsmechaniker:in arbeitest du in Bereichen der Industrie und des Handwerks, in denen durch spanende Verfahren Bauteile gefertigt werden. Typische Einsatzgebiete sind Drehmaschinen-, Fräsmaschinen-, Drehautomaten- und Schleifmaschinensysteme der Einzel- und Serienfertigung.

# „AUS METALL KANN ICH MACHEN, WAS ICH WILL. BLITZSCHNELL!“

### WAS ERWARTET DICH BEI UNS?

Als Zerspanungsmechaniker:in fertigst du aus verschiedenen Werkstoffen Präzisionsbauteile mittels spanender Verfahren für technische Produkte aller Art nach technischen Zeichnung und Plänen.

Du richtest Dreh-, Fräs- und Schleifmaschinen ein und schreibst oder modifizierst dazu CNC-Maschinenprogramme. Dann spanst du Werkstücke und Werkzeuge in die Maschinen ein, richtest sie präzise aufeinander aus und setzt den Arbeitsprozess in Gang.

Immer wieder prüfst du, ob Maße und Oberflächenqualität der gefertigten Werkstücke den technischen Vorgaben entsprechen. Treten Störungen auf, stellst du die Ursachen dafür mittels geeigneter Prüfverfahren und Prüfmittel fest und sorgst umgehend für Abhilfe.

Du übernimmst außerdem Wartungs- und Inspektionsaufgaben an den Maschinen.

### DAS LERNST DU BEI UNS:

- Metallbearbeitung (Feilen, Bohren, Sägen, Fräsen, Drehen, Pressen und Schleifen)
- Programmierung und Fertigung mit numerisch gesteuerten Werkzeugmaschinen (CNC)
- Optimieren von Fertigungsprozessen
- Lesen, Anwenden und Erstellen von technischen Unterlagen und Zeichnungen
- Werkstückprüfung und Qualitätssicherung
- Maschinenwartung und -inspektion
- Umwelt-, Qualitätsmanagement und Arbeitssicherheit

### DAS SOLLTEST DU MITBRINGEN:

- Hauptschul- oder Realschulabschluss
- Freude an handwerklichen Tätigkeiten
- Interesse an technischen Zusammenhängen

## DIE AUSBILDUNG

### \* DAUER UND BEGINN

- Die Ausbildungsdauer beträgt 3,5 Jahre
- Beginn ist jeweils der 01.09. eines jeden Jahres

### \* BERUFSSCHULE

- **1. Ausbildungsjahr**  
1-2 Berufsschultage pro Woche in der staatlichen Berufsschule „August Horch“ in Münchberg
- **2.-4. Ausbildungsjahr**  
Blockunterricht in der staatlichen Berufsschule Pegnitz

### \* PRÜFUNGEN

- **1. Teil Abschlussprüfung**  
nach 1,5 Ausbildungsjahren erfolgt eine theoretische und praktische Prüfung (40% der Abschlussnote)
- **2. Teil Abschlussprüfung**  
nach 3,5 Ausbildungsjahren erfolgt eine theoretische und praktische Prüfung (60% der Abschlussnote)